

Maschinenübersicht

CNC Bearbeitungszentren:

	<u>X</u>	<u>Y</u>	<u>Z</u>
Okuma MA40HA mit Palettenbahnhof, 6 Paletten und gesteuerter C-Achse, 0,001 Grad Teilung	560	610	560
Okuma MA40HA mit Palettenwechsler 2 Paletten und gesteuerter C-Achse, 1 Grad Teilung	560	460	520
Okuma MX45VAE mit Palettenwechsler	762	460	450
Okuma MX45VAE	762	460	450
Okuma MC4VA	650	410	450
Hedelius CB50 mit 2 gesteuerten C-Achsen, mit Wechselpalzbearbeitung	1800	520	520

CNC Drehmaschinen:

	<u>Ø</u>	<u>Länge</u>
Okuma LB15 mit Roboterarm, Magazin 40 Stationen, Wendemöglichkeit des Werkstücks	5-250	520
Okuma LB15II	5-250(450)	850

CNC Dreh- Fräskombinationen

	<u>Ø</u>	<u>Länge</u>
Okuma MacTurn 250W CNC Dreh- Fräszentrum mit Portallademagazin, 44 Stationen, 350mm Stapelhöhe und Stangenlademagazin bis Ø60; sowie Gegenspindel, ein Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugstationen, eine Frässpindel mit 44er Werkzeugmagazin und Y-Achse (gesamt 9 Achsen)	5-530	1170
Okuma LT2000EX CNC Drehmaschine mit Stangenlademagazin bis Ø60, Gegenspindel und <u>drei</u> Revolver mit je 16 angetriebenen Werkzeugstationen	5-210	990
Okuma LT200M CNC Drehmaschine mit Portallademagazin, 18 Stationen, 350 mm Stapelhöhe, Gegenspindel und zwei Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen	5-210	600
Okuma LT200M CNC Drehmaschine mit Stangenlademagazin bis Ø60, Gegenspindel und zwei Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen	5-210	600
Okuma LT200M CNC Drehmaschine mit Stangenlademagazin bis Ø45, Gegenspindel und zwei Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen	5-210	600
Okuma LT10M CNC Drehmaschine mit Portallademagazin, 18 Stationen, 350 mm Stapelhöhe, Gegenspindel und zwei Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen	5-210	600
Okuma L300MW CNC Drehmaschine mit Stangenlademagazin bis Ø60, Gegenspindel und einem Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugstationen	5-300	460

Kleinmaschinen:

Sägeautomaten:

Kasto WIN A3.3
Danobat CR260A

Bohrmaschinen:

Alzmetall AC25AS
Alzmetall AX3-SV

Sonstige:

Gleitschliffanlage
und diverse weitere Geräte

Qualitätssicherung:

Unser Messraum ist ausgestattet mit:
Faro Gage Plus hochgenauer portabler 3D Messarm mit 1,2m³ Arbeitsvolumen
Höhenmessgerät Tesa Micro-Hite, sowie *diversen Mess- und Hilfsmitteln*